

Serie CTS 30-35 carretilla electrónica con barra timón y horquillas de saliente

Datos técnicos según VDI 2198

Edición: 06/2016

			Icem	Icem		
Características	1.1	Fabricante (abreviación)		Icem		
	1.2	Nomenclatura del fabricante (modelo)	CTS 30/304	CTS 35/304		
	1.3	Motor	eléctrico	eléctrico		
	1.4	Manipulación	a pie	a pie		
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q (t)	3.0	3.5	
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	500	500	
	1.8	Distancia a la carga	x (mm)	145	145	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1900	1900	
	Pesos	2.1	Peso propio incl. batería (mirar punto 6.5)	kg	2850	2980
2.2		Peso de eje con carga delante/detrás	kg	632/5218	592/5918	
2.3		Peso de eje sin carga delante/detrás	kg	1650/1200	1750/1230	
Ruedas, Chasis	3.1	Bandajes		PU	PU	
	3.2	Dimensiones rueda, delante	mm	∅ 320	∅ 320	
	3.3	Dimensiones rueda, detrás	mm	∅ 250	∅ 250	
	3.5	Ruedas, número delante/detrás (x = con tracción)		1x/4	1x/4	
	3.7	Ancho de vía, detrás	b ₁₁ (mm)	893	893	
	Medidas básicas	4.2	Altura de mástil replegado	h ₁ (mm)	2105	2105
		4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	-	-
4.4		Elevación	h ₃ (mm)	2984	2984	
4.5		Altura de mástil extendido	h ₄ (mm)	3675	3675	
4.9		Altura de barra timón en posic. de marcha min/máx	h ₁₄ (mm)	1055/1455	1055/1455	
4.15		Altura bajada	h ₁₃ (mm)	56	56	
4.19		Longitud total	l ₁ (mm)	3365	3365	
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l ₂ (mm)	2365	2365	
4.21		Ancho total	b ₁ (mm)	1090/940	1090/940	
4.22		Medidas de horquillas	s/e/l (mm)	50x120x1000	50x120x1000	
4.24		Ancho carro portahorquillas	b ₃ (mm)	700	700	
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m ₁ (mm)	70	70	
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m ₂ (mm)	80	80	
4.33		Ancho de pasillo con palet de 1000x1200 transv. Ast (mm)		3765 ⁽¹⁾	3765 ⁽¹⁾	
4.34		Ancho de pasillo con palet de 800x1200 transv. Ast (mm)		3765 ⁽²⁾	3765 ⁽²⁾	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2220	2220		
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	km/h	4.5/5.0	4.5/5.0	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.10/0.17	0.08/0.17	
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.26/0.18	0.26/0.18	
	5.8	Capacidad máxima de rampa con/sin carga	%	2.5/5	2/5	
	5.10	Freno de servicio		electrónico	electrónico	
Motor el.	6.1	Motor de tracción, potencia con S ₂ 60min	kW	2	2	
	6.2	Motor de elevación, potencia con S ₃ 10%	kW	4.5	4.5	
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal K _s	V/Ah	48/375	48/375	
	6.5	Peso de la batería	kg	590	590	
		8.1	Tipo de mando de tracción		AC	AC
8.4		Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053	dB (A)	70	70	

(1) diagonal según VDI: +90 mm

(2) diagonal según VDI: +58 mm

